

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE

Z SYSTEMEM UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA



WYPRODUKOWANO
W POLSCE

Airpol T

Moc silnika 5,5 kW – 15 kW
Ciśnienie 8 – 15 bar

WYSOKA JAKOŚĆ SPRĘŻONEGO
POWIETRZA

TRWAŁOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

BEZPIECZNY ZDALNY MONITORING

Przedsiębiorstwo Produkcji Sprężarek Airpol Sp. z o.o.
ul. Nieszawska 15c, 61-021 Poznań

+48 61 650 45 67
airpol.com.pl
airpol@airpol.com.pl

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z SYSTEMEM UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

O MOCY SILNIKA 5,5 – 15 kW

Sprężarki śrubowe Airpol T to nowoczesne rozwiązania stworzone z myślą o przedsiębiorstwach, które oczekują najwyższej niezawodności, trwałości oraz sprężonego powietrza o podwyższonej klasie czystości. Urządzenia te stanowią w pełni automatyczne i kompletne systemy sprężonego powietrza – gotowe do pracy natychmiast po podłączeniu do zasilania oraz instalacji pneumatycznej wyposażonej w zbiornik wyrównawczy.

Zapewniają stabilne, wydajne i nieprzerwane źródło wysokiej jakości sprężonego powietrza, spełniające wymagania nawet najbardziej wymagających aplikacji przemysłowych



EFEKTYWNE DZIAŁANIE SYSTEMU SPRĘŻANIA



- 1 Stopień śrubowy ASU zaprojektowany i wyprodukowany w firmie Airpol** jest gwarancją wysokiej wydajności przez cały okres użytkowania. Zoptymalizowany profil wirników, odpowiednio dobrane łożyska o podwyższonej nośności i trwałości oraz kontrola na każdym etapie procesu produkcji zapewniają wysoką jakość i długą żywotność stopni śrubowych.
- 2 Efektywny system osuszania i filtracji gwarantuje jakość sprężonego powietrza o klasie czystości 2.4.2 wg. normy ISO 8573-1.**

- 3** W sprężarkach Airpol T szczególną uwagę zwrócono na **wysoką jakość zastosowanych podzespołów**. Urządzenia zostały zaprojektowane z myślą o niezawodnej pracy w trybie **24/7**, nawet przy dużym obciążeniu. Dzięki temu sprężarki Airpol sprawdzają się zarówno w małych warsztatach, jak i w wymagających zakładach przemysłowych, gdzie kluczowe znaczenie mają trwałość, stabilność pracy i niezawodność.
- 4 Wysokosprawne silniki elektryczne** klasy efektywności energetycznej IE3 lub IE4, pochodzące od czołowych europejskich producentów.
- 5** Automatyczną, niemal bezobsługową pracę sprężarki zapewnia **inteligentny sterownik OPTI** z rodziny Airpol Power Control. Układ sterowania na bieżąco monitoruje parametry pracy i optymalizuje działanie urządzenia, gwarantując stabilną i efektywną pracę sprężarki.



5 LAT GWARANCJI

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z SYSTEMEM UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

O MOCY SILNIKA 5,5 – 15 kW

Sprężarki Airpol T wyposażone są w zintegrowany układ uzdatniania sprężonego powietrza, obejmujący osuszacz chłodniczy oraz filtry powietrza, zabudowane w jednej kompaktowej obudowie wraz z zespołem sprężarkowym. Takie rozwiązanie gwarantuje wysoką jakość powietrza przy jednoczesnej oszczędności miejsca i kosztów instalacyjnych.



WSZYSTKO, CZEGO POTRZEBUJESZ, W JEDNYM URZĄDZENIU – WYDAJNE SPRĘŻANIE I POWIETRZE NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

Układ uzdatniania obejmuje:

- **Filtr wstępny** – skutecznie usuwa 99% cząstek stałych i ciekłych większych niż 3 µm, chroniąc instalację i urządzenia odbiorcze.
- **Osuszacz chłodniczy** – redukuje zawartość wilgoci do punktu rosy +3°C, zapewniając stabilne parametry pracy systemu.
- **Filtr dokładny** – z wkładem z wielowarstwowej mikrowłókniny usuwa 99% cząstek większych niż 1 µm oraz ogranicza resztkową zawartość oleju do poziomu $\leq 0,1 \text{ mg/m}^3$.

Efektem jest **sprężone powietrze o jakości 2.4.2 wg normy ISO 8573-1**, spełniające wymagania większości zastosowań przemysłowych.

DLACZEGO WARTO UZDATNIAĆ SPRĘŻONE POWIETRZE?

**DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ NARZĘDZI
I MASZYN PNEUMATYCZNYCH**

**OGRANICZENIE RYZYKA KOROZJI
W INSTALACJI**

**NIEZAKŁÓCONY PRZEBIEG
PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH**

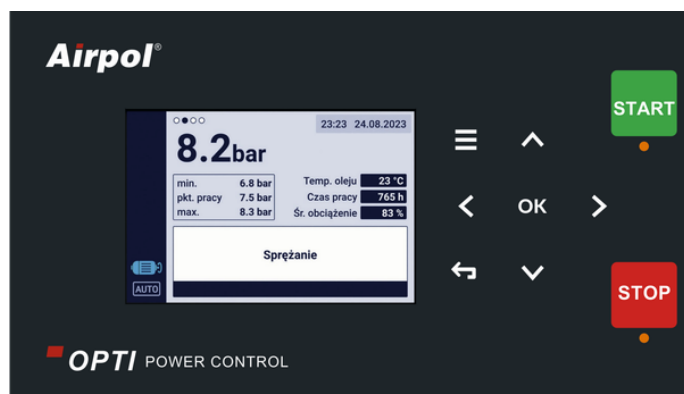
**MINIMALIZACJA RYZYKA WAD
PRODUKTU KOŃCOWEGO**

**ELIMINACJA NIEPLANOWANYCH
PRZESTOJÓW PRODUKCYJNYCH**

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z SYSTEMEM UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

O MOCY SILNIKA 5,5 – 15 kW

EFEKTYWNE DZIAŁANIE SYSTEMU SPRĘŻANIA ZE STEROWNIKIEM OPTI AIRPOL POWER CONTROL



ŁATWA OBSŁUGA

Inteligentny sterownik OPTI Airpol Power Control został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie danych i integralności całego systemu sprężania. Zapewnienia **efektywną pracę i bezpieczeństwo układu oraz stały monitoring parametrów roboczych sprężarki**.

BEZPIECZNY ZDALNY MONITORING

Sterownik **spełnia standardy cyberbezpieczeństwa**, wykluczające korzystanie z zewnętrznych serwerów, będących potencjalnym miejscem ataku na krytyczną infrastrukturę produkcyjną.

- Web server hostowany z poziomu sterownika (bez chmury), niezależnie od dostępu do internetu.
- Brak potrzeby wysyłania danych poza strukturę LAN.
- Wyeliminowanie ryzyka szpiegowania i ataków cybernetycznych.



INTUICYJNY INTERFEJS

PRACA SIECIOWA Z OBSŁUGĄ
DO 4 SPRĘŻAREK

KONTROLA PARAMETRÓW
PRACY UKŁADU

UŻYTKOWNIK MA MOŻLIWOŚĆ:

- wyboru trybu pracy (w tym pracy sieciowej),
- modyfikacji podstawowych parametrów pracy sprężarki,
- planowania pracy z podziałem na zdarzenia cykliczne i jednorazowe (wg kalendarza),
- wyboru jednego z 4 języków interfejsu,
- aktualizacji oprogramowania poprzez port USB,
- zdalnego monitorowania stanu sprężarki, w sposób bezpieczny, bez ryzyka narażenia na ataki cybernetyczne.

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z SYSTEMEM UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

O MOCY SILNIKA 5,5 – 15 kW

DODATKOWE OPCJE WYKONANIA

- 1 Wymiennik olej-woda umożliwiający odzyskanie do 80% energii** dzięki wykorzystaniu podgrzanej wody w układzie wodnego centralnego ogrzewania lub w instalacji ciepłej wody użytkowej. Przy obciążeniu znamionowym sprężarki istnieje możliwość podgrzania wody do temperatury ok. 60°C. Okres amortyzacji odzysku ciepła (montaż wymiennika olej-woda wynosi max. 1 rok).
- 2 Chłodzenie wodą zapewniające optymalną temperaturę pracy i efektywny odzysk ciepła.** W standardowych rozwiązaniach przemysłowych sprężarki śrubowe są najczęściej wyposażone w system chłodzenia powietrzem. Istnieje jednak możliwość wykonania sprężarki w wersji z chłodzeniem wodnym. Woda ma znacznie wyższe właściwości przewodzenia ciepła niż powietrze, co zapewnia bardzo skuteczne i równomierne chłodzenie zwłaszcza w przypadku wyższych temperatur otoczenia, gdzie chłodzenie powietrzem jest mniej efektywne. Dzięki zastosowaniu wody jako medium chłodzącego można utrzymać stabilną temperaturę pracy nawet przy intensywnym i ciągłym obciążeniu sprężarki.



Niezawodność 24/7

Konstrukcja sprężarki została przygotowana do pracy w wymagających warunkach przemysłowych. Długa żywotność, wysoka jakość wykonania i niezawodny moduł śrubowy przekładają się na spokojną eksploatację przez lata.



Łatwa obsługa i szybki serwis

Intuicyjne sterowanie oraz przemyślana budowa ułatwiają codzienną obsługę, a szybki dostęp do kluczowych elementów skraca czas przeglądów i serwisu.



Pełna opieka serwisowa

Zapewniamy opiekę serwisową od pierwszego uruchomienia sprężarki po okresowe przeglądy techniczne, realizowane przez serwis fabryczny lub autoryzowanych przedstawicieli. Jako producent gwarantujemy także wieloletnią dostępność części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

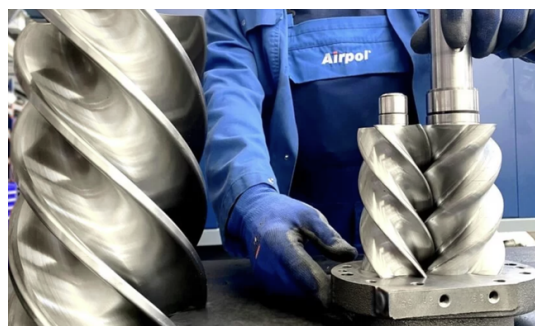
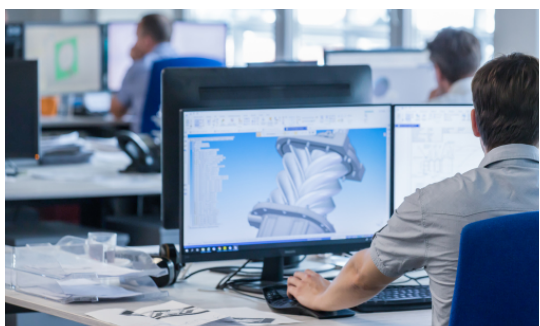
EKSPERCI W BRANŻY PNEUMATYCZNEJ OD PONAD 60 LAT

Airpol Sp. z o. o. to największy polski producent sprężarek. Jesteśmy specjalistami w branży pneumatycznej od ponad 60 lat.

Naszym celem jest dostarczanie nowatorskich i energooszczędnych rozwiązań, indywidualnie dostosowanych dla danej aplikacji.

Doradzamy, projektujemy, produkujemy i zapewniamy szeroką opiekę serwisową.

Z dumą podkreślamy, iż jako jedyni w Polsce produkujemy również stopnie śrubowe. Wszystko to realizujemy w siedzibie w Poznaniu oraz oddziałach handlowych w Gliwicach i Rzeszowie dzięki współpracy zespołu ponad 150 pracowników.



Własne biuro projektowe i lokalna produkcja zapewniają nam elastyczność i szerokie możliwości dostosowania naszych urządzeń do indywidualnych potrzeb i uwarunkowań Klienta.

Realizujemy wiele niestandardowych projektów, korzystając z naszego wieloletniego doświadczenia i nieustannie rozwijając zaawansowane technologie, które stosujemy.

NASZA OFERTA

SPRĘŻARKI
ŚRUBOWE OLEJOWE

SPRĘŻARKI
ŚRUBOWE BEZOLEJOWE

STOPNIE ŚRUBOWE

SPRĘŻARKI SPIRALNE

OSUSZACZE
SPRĘŻONEGO POWIETRZA

FILTRY
SPRĘŻONEGO POWIETRZA

DOPRĘŻACZE

WYTWORNICE AZOTU

DMUCHAWY

KONTENEROWE STACJE
SPRĘŻONEGO POWIETRZA

ZBIORNIKI POWIETRZA



ZAPOZNAJ SIĘ
Z NASZĄ PEŁNĄ OFERTĄ

DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA ŚRUBOWA

Sprężarka śrubowa		z osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza
Typ		Airpol T5
Nadciśnienie - opcje wykonania	MPa	0,8 / 1,0 / 1,3 / 1,5
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	50
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	40
Wydajność [1,3 MPa]	m ³ /h	33
Wydajność [1,5 MPa]	m ³ /h	20
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	mm	890 x 660 x 1280
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½
Masa	kg	290
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	1200
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	70
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	5,5
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x2,5
Zabezpieczenie	A	20
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg. ISO 8573.1		2.4.2
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA ŚRUBOWA

Sprężarka śrubowa		z osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza
Typ		Airpol T7
Nadciśnienie - opcje wykonania	MPa	0,8 / 1,0 / 1,3 / 1,5
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	68
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	57
Wydajność [1,3 MPa]	m ³ /h	47
Wydajność [1,5 MPa]	m ³ /h	35
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	mm	890 x 660 x 1280
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½
Masa	kg	300
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	1200
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	70
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	7,5
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x4
Zabezpieczenie	A	25
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg. ISO 8573.1		2.4.2
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA ŚRUBOWA

Sprężarka śrubowa		z osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza
Typ		Airpol T11
Nadciśnienie - opcje wykonania	MPa	0,8 / 1,0 / 1,3 / 1,5
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	108
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	90
Wydajność [1,3 MPa]	m ³ /h	70
Wydajność [1,5 MPa]	m ³ /h	55
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	mm	890 x 660 x 1280
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½
Masa	kg	360
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	1800
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	70
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	11
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x4
Zabezpieczenie	A	32
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg. ISO 8573.1		2.4.2
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA ŚRUBOWA

Sprężarka śrubowa		• z osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza
Typ		Airpol T15
Nadciśnienie - opcje wykonania	MPa	0,8 / 1,0 / 1,3 / 1,5
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	150
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	120
Wydajność [1,3 MPa]	m ³ /h	96
Wydajność [1,5 MPa]	m ³ /h	85
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	mm	1100 x 720 x 1430
Przyłącze sprężonego powietrza		G ¾
Masa	kg	490
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3500
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	70
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	15
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x6
Zabezpieczenie	A	40
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg. ISO 8573.1		2.4.2
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control