



SPRĘŻARKI ŚRUBOWE

ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O SYSTEMACH LASEROWEJ
OBRÓBKİ MATERIAŁÓW

Max 19 bar



Wysoka jakość powietrza
do precyzyjnego cięcia



Minimalne
koszty energii

Eksperci w branży pneumatycznej od ponad 60 lat

Firma Airpol Sp. z o.o. jest największym producentem sprężarek w Polsce. Od ponad 60 lat zajmuje się projektowaniem, produkcją oraz sprzedażą kompletnych systemów sprężonego powietrza.

Priorytetem Airpol jest dostarczanie najwyższej jakości, wydajnych i energooszczędnych rozwiązań opartych na nowoczesnych technologiach.

Firma cieszy się zaufaniem Klientów nie tylko na rynku krajowym, ale także na wielu rynkach na całym świecie.



WYPRODUKOWANO
W POLSCE

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE

SERIA

Airpol LaserTech

Sprężarki śrubowe **Airpol LaserTech** stanowią kompleksowe i efektywne rozwiązanie dla zakładów wykorzystujących technologię cięcia laserowego, gdzie kluczowe znaczenie ma stabilność parametrów oraz najwyższa jakość powietrza.

Wbudowany w sprężarki system uzdatniania sprężonego powietrza eliminuje wilgoć, olej i cząstki stałe, dzięki czemu powietrze spełnia rygorystyczne wymagania technologii laserowej.

Dodatkowo zastosowana technologia VSD gwarantuje dostosowanie procesu sprężania do aktualnego zapotrzebowania, co pozwala nie tylko na znaczną redukcję zużycia energii, ale również zapewnia stałe ciśnienie robocze. Przekłada się to bezpośrednio na powtarzalność oraz wysoką jakość procesu cięcia laserowego.



SPRĘŻARKI ŚRUBOWE

SERIA

Airpol LaserTech

Airpol KT 15 LaserTech

STAŁOOBROTOWA

- **Ciśnienie:** 16 bar/ 18 bar/ 19 bar
- **System uzdatniania:** Tak
- **Silnik:** 15 kW (IE3)
- **Sterownik:** OPTI Airpol Power Control
- **Pojemność zbiornika:** 500 L
- **Klasa czystości sprężonego powietrza wg. ISO 8573-1:** 1.4.1



Airpol KTPR 15 LaserTech

ZMIENNOOBROTOWA (z funkcją Ultra Speed)

- **Ciśnienie:** Max 16 bar / Max 19 bar
- **System uzdatniania:** Tak
- **Silnik:** 15 kW (IE3)
- **Sterownik:** OPTI Airpol Power Control
- **Pojemność zbiornika:** 500 L
- **Klasa czystości sprężonego powietrza wg. ISO 8573-1:** 1.4.1



Airpol T 22 LaserTech

STAŁOOBROTOWA

- **Ciśnienie:** 16 bar/ 18 bar/ 19 bar
- **System uzdatniania:** Tak
- **Silnik:** 22 kW (IE3)
- **Sterownik:** OPTI Airpol Power Control
- **Klasa czystości sprężonego powietrza wg. ISO 8573-1:** 1.4.1



Airpol PRT 22 LaserTech

ZMIENNOOBROTOWA (z funkcją Ultra Speed)

- **Ciśnienie:** Max 16 bar / Max 19 bar
- **System uzdatniania:** Tak
- **Silnik:** 22 kW (IE3)
- **Sterownik:** OPTI Airpol Power Control
- **Klasa czystości sprężonego powietrza wg. ISO 8573-1:** 1.4.1



SPRĘŻARKI ŚRUBOWE

SERIA

Airpol LaserTech

Airpol PRT 30 LaserTech

ZMIENNOOBROTOWA (z funkcją Ultra Speed)

- **Ciśnienie:** Max 19 bar
- **System uzdatniania:** Tak
- **Silnik:** 30 kW (IE3)
- **Sterownik:** NAVI Airpol Power Control
- **Klasa czystości sprężonego powietrza wg. ISO 8573-1:** 1.4.1



Airpol PRT 45 LaserTech

ZMIENNOOBROTOWA (z funkcją Ultra Speed)

- **Ciśnienie:** Max 19 bar
- **System uzdatniania:** Tak
- **Silnik:** 45 kW (IE3)
- **Sterownik:** NAVI Airpol Power Control
- **Klasa czystości sprężonego powietrza wg. ISO 8573-1:** 1.4.1



Airpol PR 75 LaserTech

ZMIENNOOBROTOWA (z funkcją Ultra Speed)

- **Ciśnienie:** Max 19 bar
- **System uzdatniania:** Nie
- **Silnik:** 75 kW (IE4)
- **Sterownik:** NAVI Airpol Power Control



INTELIGENTNE STEROWANIE VSD

MAKSYMALNA OSZCZĘDNOŚĆ
NAJWYŻSZA EFEKTYWNOŚĆ PRACY

STABILNE CIŚNIENIE W INSTALACJI

MNIEJSZE OBCIĄŻENIE
SIECI ELEKTRYCZNEJ

OGRANICZENIE CZASU PRACY
NA BIEGU JAŁOWYM

OGRANICZENIE LICZBY
CYKLI ZAŁĄCZEŃ

DO 30% OSZCZĘDNOŚCI ENERGII

(W PORÓWNANIU DO SPRĘŻAREK
STAŁOOBROTOWYCH, Z TRADYCYJNYM
STEROWANIEM)

WYDAJNOŚĆ DOPASOWANA
DO BIEŻĄCEGO ZAPOTRZEBOWANIA
NA SPRĘŻONE POWIETRZE

PŁYNNA REGULACJA OBROTÓW
W ZAKRESIE 25% - 100%

EFEKTYWNA I EKONOMICZNA PRACA

EFEKTYWNOŚĆ, KTÓRA PRZEKŁADA SIĘ NA REALNE OSZCZĘDNOŚCI



**SPRĘŻARKA ZMIENNOOBROTOWA Airpol LaserTech
BĘDZIE TRAFNYM WYBOREM, JEŚLI:**

Twoja instalacja pracuje ze zmiennym obciążeniem (różne materiały, grubości, tryby pracy), a zapotrzebowanie na sprężone powietrze nie jest stałe.

Zależy Ci na realnym obniżeniu kosztów energii, ponieważ regulacja obrotów pozwala dostosować wydajność do aktualnego poboru powietrza i ograniczyć straty.

Oczekujesz stabilnego ciśnienia bez wahań, które zapewnia powtarzalną jakość cięcia i ciągłość pracy lasera.

Sprężone powietrze jest medium o krytycznym znaczeniu w produkcji i nawet krótkotrwałe spadki parametrów mogą pogorszyć jakość lub powodować przestoje.

Chcesz zoptymalizować pracę sprężarkowni zarówno pod kątem zużycia energii, jak i lepszego dopasowania urządzeń do rzeczywistego zapotrzebowania.

INTELIĞENTNE STEROWANIE VSD

MAKSYMALNA OSZCZĘDNOŚĆ
NAJWYŻSZA EFEKTYWNOŚĆ PRACY



JAK DZIAŁA FALOWNIK?

Zastosowanie falownika (technologia VSD) umożliwia płynną regulację prędkości obrotowej silnika, a tym samym precyzyjne dopasowanie wydajności sprężarki do aktualnego zapotrzebowania na sprężone powietrze. Urządzenie produkuje dokładnie tyle powietrza, ile wymaga instalacja – bez strat energii.

Technologia VSD zapewnia stabilne ciśnienie w sieci, eliminując jego wahania i poprawiając warunki pracy maszyn oraz procesów produkcyjnych. Dodatkowo łagodny rozruch ogranicza obciążenia mechaniczne i elektryczne, wydłużając żywotność podzespołów.

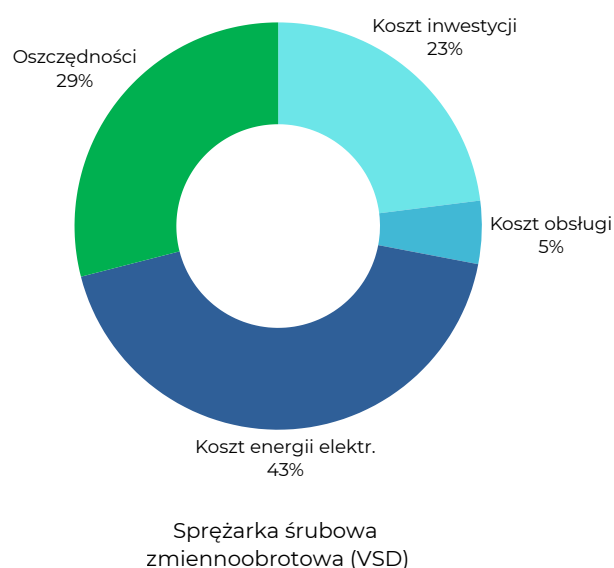
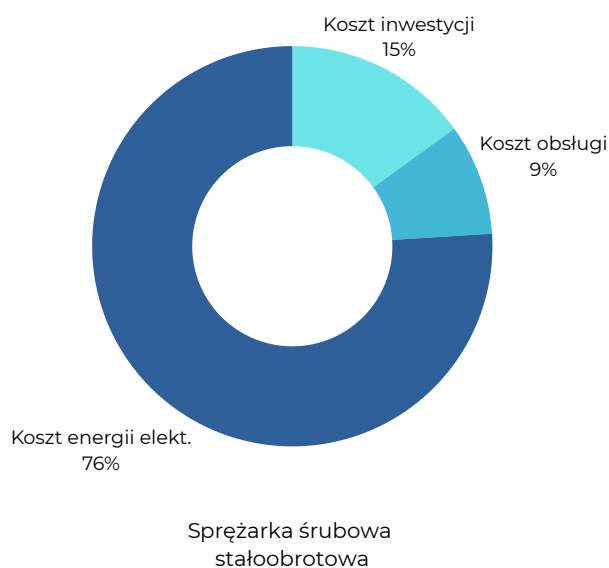
Efekt to **niższe koszty energii, wyższa efektywność pracy i większa niezawodność całego systemu sprężonego powietrza** – zgodnie ze standardem efektywności Airpol



FALOWNIK

ZWROT INWESTYCJI NAWET W CIĄGU ROKU


**OSZCZĘDNOŚCI
ENERGII***



*Przy eksploatacji sprężarki śrubowej zmiennobrotowej VSD

ELASTYCZNA FUNKCJA ULTRA SPEED

DOKŁADNIE TYLE POWIETRZA, ILE POTRZEBUJESZ
WIĘCEJ MOŻLIWOŚCI Z JEDNEJ SPRĘŻARKI



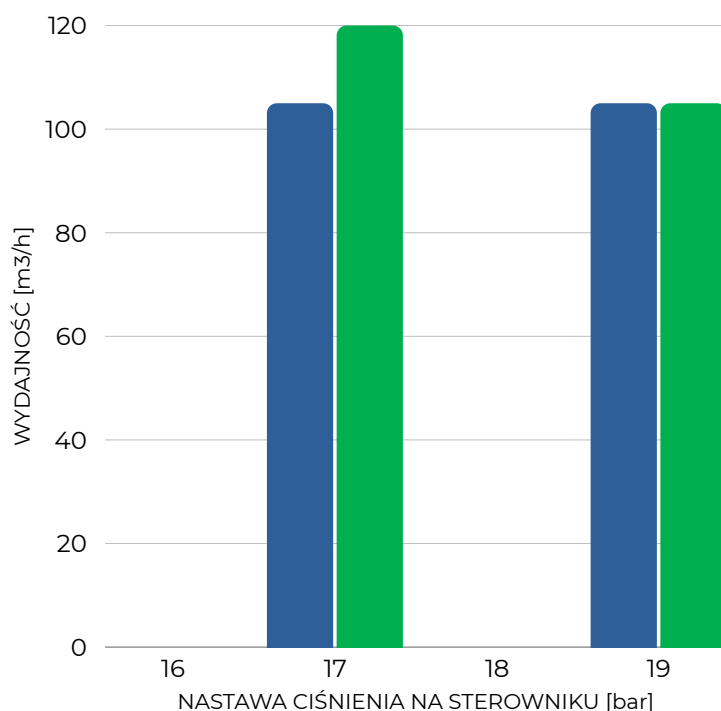
CO ZYSKUJESZ DZIĘKI FUNKCJI ULTRA SPEED?

Zastosowanie falownika z **funkcją Ultra Speed** umożliwia płynną zmianę nastaw ciśnienia roboczego w zakresie **16 - 19 bar** lub **13 - 16 bar** (w zależności od wykonania maszyny), co pozwala idealnie dopasować wydajność sprężarki do aktualnych potrzeb instalacji. Dzięki temu użytkownik zyskuje nie tylko większą elastyczność pracy urządzenia, ale również realne oszczędności energii elektrycznej.

System Ultra Speed automatycznie dostosowuje prędkość obrotową sprężarki tak, aby przy danym ciśnieniu osiągnąć maksymalną możliwą wydajność, jednocześnie utrzymując pobór mocy na poziomie nominalnej mocy silnika.

Funkcja ta jest szczególnie przydatna w momentach zwiększonego zapotrzebowania na sprężone powietrze, gdy instalacja wymaga chwilowego zwiększenia wydajności. Dzięki temu użytkownik otrzymuje **pełną swobodę regulacji ciśnienia i wydajności sprężarki** w dopuszczonym przez producenta zakresie, zapewniając optymalną pracę systemu w każdych warunkach.

WIĘCEJ WYDAJNOŚCI PRZY NIŻSZYM CIŚNIENIU



ok. **15%**
WIĘCEJ POWIETRZA*

-  Sprężarka śrubowa bez funkcji Ultra Speed
-  Sprężarka śrubowa z funkcją Ultra Speed

***Przy eksploatacji sprężarki śrubowej z funkcją Ultra Speed, na przykładzie sprężarki śrubowej 22 kW**

BUDOWA SPRĘŻARKI

KONSTRUKCJA STWORZONA Z MYŚLĄ O WYCINARKACH LASEROWYCH NA PRZYKŁADZIE Airpol PRT 45 LaserTech

1 Sercem systemu jest **wysokowydajny stopień śrubowy**, zaprojektowany z myślą o wymagających aplikacjach laserowych. Dzięki bezpośredniemu napędowi, realizowanemu przez **silniki czołowych europejskich producentów** **2**, zapewnia on niezawodną dostawę sprężonego powietrza o ciśnieniu do 19 bar, wysoką efektywność energetyczną oraz maksymalną trwałość układu. Zastosowanie **falownika** umożliwia płynną regulację wydajności sprężarki, zapewniając optymalne zużycie energii oraz stabilne parametry pracy niezależnie od zmiennego zapotrzebowania na sprężone powietrze.

3 **Skuteczna chłodnica powietrzno-olejowa** efektywnie odprowadza ciepło, utrzymując temperaturę sprężonego powietrza na poziomie ok. 10°C powyżej temperatury otoczenia. To zapewnia stabilną i bezpieczną pracę sprężarki, chroni podzespoły przed przegrzewaniem i podnosi niezawodność urządzenia.

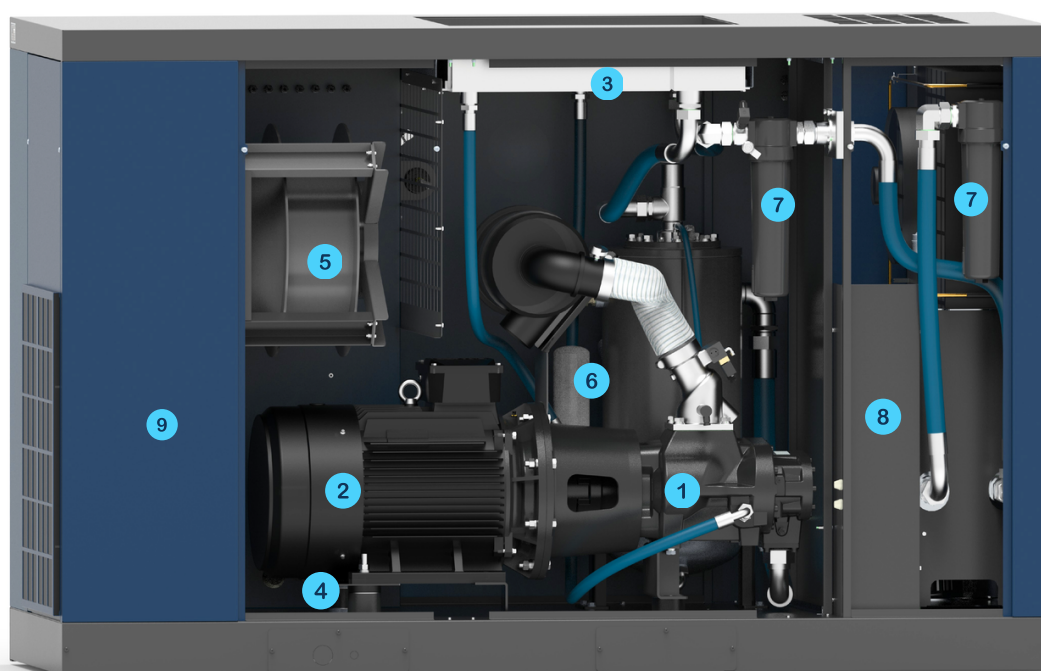
4 **Wibroizolatory** skutecznie tłumią drgania i hałas, ograniczając przenoszenie vibracji na konstrukcję oraz wydłużając żywotność urządzenia.

5 **Promieniowy wentylator przewietrzający**, z odrębnym niskooobrotowym silnikiem, zapewnia skuteczne chłodzenie, zwiększając niezawodność i żywotność sprężarki. Seria LaserTech pracuje niezawodnie nawet w wymagających warunkach eksploatacyjnych.

6 **System filtracji olejowo-powietrznej** redukuje zawartość oleju w sprężonym powietrzu do poziomu poniżej 3 ppm, przygotowując je do dalszej, precyzyjnej obróbki w systemie uzdatniania sprężonego powietrza.

7 **Rozbudowany system uzdatniania sprężonego powietrza**, składający się z osuszacza chłodniczego **8** oraz układu potrójnej filtracji, gwarantuje wysoką jakość powietrza idealną do zasilania wycinarek laserowych, o klasie czystości **1.4.1** wg ISO 8573-1.

9 **Dźwiękochłonna obudowa** sprężarki pochłania do 80% hałasu, poprawiając komfort pracy.



SUCHE POWIETRZE DLA PRECYZYJNEJ TECHNOLOGII LASEROWEJ

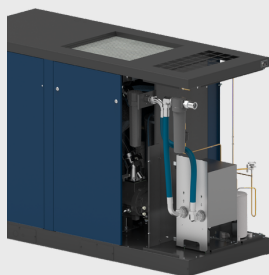
SERIA Airpol LaserTech

Zintegrowany system uzdatniania sprężonego powietrza w sprężarkach **Airpol LaserTech** skutecznie usuwa wilgoć, zapewniając stabilny **punkt rosy na poziomie +3°C**.

Wielostopniowy system filtracji, obejmujący trzy filtry, skutecznie usuwa cząstki stałe, aerozole olejowe i pozostałości zanieczyszczeń.

Tak skonfigurowany układ gwarantuje uzyskanie powietrza spełniającego rygorystyczne wymagania **klasy czystości 1.4.1 zgodnie z normą ISO 8573-1**, co jest kluczowe dla prawidłowej i bezpiecznej pracy urządzeń do obróbki laserowej oraz ochrony ich precyzyjnych elementów.

CO STANOWI UKŁAD UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA W SPRĘŻARKACH Airpol LaserTech NA MAKSYMALNE CIŚNIENIE 19 bar?*



1 Filtr wstępny HP FF

- przeznaczony jest do usuwania cząstek stałych i olejowych na etapie wstępnej filtracji sprężonego powietrza.
- skuteczność filtracji odniesiona do cząstek stałych 0,01 μm - 99,999%,
- resztkowa zawartość oleju za filtrem 0,1 mg/m³.

2 Osuszacz chłodniczy - usuwa wilgoć ze sprężonego powietrza do wymaganego punktu rosy +3°C.

3 Filtr dokładny HP MF

- z wkładem filtracyjnym z wielowarstwowej gęstej mikrowłókniny efektywnie usuwa cząstki stałe i aerozole olejowe,
- skuteczność filtracji odniesiona do cząstek stałych 0,01 μm - 99,99998%,
- resztkowa zawartość oleju za filtrem 0,03 mg/m³.

4 Filtr bardzo dokładny HP SMF

- stanowi trzeci etap filtracji sprężonego powietrza o podwyższonej dokładności,
 - skuteczność filtracji odniesiona do cząstek stałych 0,01 μm - 99,99999%,
 - resztkowa zawartość oleju za filtrem < 0,01 mg/m³.
- W sprężarkach na zbiorniku 500 l montowany za zbiornikiem.

* W sprężarkach Airpol LaserTech wykonanych na maksymalne ciśnienie 16 bar układ potrójnej filtracji stanowią filtry FP z wkładem Q, P oraz S.

CO ZAPEWNIĄ SYSTEM OSUSZANIA I POTRÓJNEJ FILTRACJI SPRĘŻONEGO POWIETRZA?

SERIA Airpol LaserTech

Maksymalnie zredukowana powierzchnia zabudowy, zintegrowany osuszacz wraz z filtrami sprężonego powietrza to rozwiązanie dzięki któremu użytkownik **zaoszczędzi cenną powierzchnię montażową**, ma **ułatwiony dostęp eksploatacyjny i serwisowy**, a ponadto **nie ponosi dodatkowych kosztów instalacji urządzeń uzdatniania sprężonego powietrza**.



IDEALNA JAKOŚĆ CIĘCIA

Brak wilgoci i zanieczyszczeń eliminuje ryzyko powstawania przypaleń, nalotów czy nierówności na krawędzi materiału, co przekłada się na czystsze i bardziej precyzyjne cięcie.



WYSOKA KLASA CZYSTOŚCI SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Dzięki zastosowaniu systemu osuszania i potrójnej filtracji uzyskiwana jest wysoka klasa czystości sprężonego powietrza **1.4.1** zgodnie z normą ISO 8573-1.



STABILNOŚĆ PROCESU TECHNOLOGICZNEGO

Stale parametry powietrza (ciśnienie, punkt rosy, czystość) zapewniają powtarzalność produkcji i ograniczają wahania jakości detali.



LEPSZE WARUNKI PRACY CAŁEGO SYSTEMU PNEUMATYCZNEGO

Suche powietrze zapobiega kondensacji w instalacji, co zapewni stabilną pracę całego układu.



REDUKCJA KOSZTÓW EKSPLOATACYJNYCH

Dłuższa żywotność części, rzadsza konserwacja oraz mniejsza liczba awarii oznaczają niższe koszty serwisowe i operacyjne.



OCHRONA OPTYKI I KOMPONENTÓW MASZYN

Czyste powietrze bez oleju i cząstek stałych zapobiega osadzaniu się zanieczyszczeń na soczewkach, dyszach i zaworach, co znacząco wydłuża ich żywotność.



ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI PRODUCENTÓW MASZYN

Spełnienie określonych norm jakości sprężonego powietrza jest często warunkiem utrzymania gwarancji oraz prawidłowej eksploatacji wycinarek.



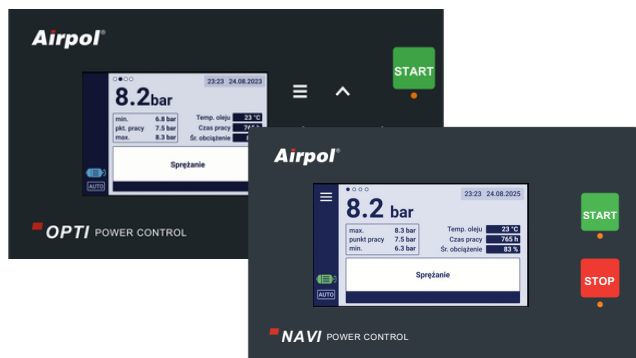
MNIEJSZE RYZYKO AWARII I PRZESTOJÓW

Eliminacja wilgoci zapobiega korozji oraz uszkodzeniom elementów pneumatycznych i sterujących, co zwiększa niezawodność całego systemu.

STEROWNIK OPTI & NAVI Airpol Power Control

EFEKTYWNE DZIAŁANIE SYSTEMU

PEŁNA ZGODNOŚĆ ZE STANDARDAMI CYBERBEZPIECZEŃSTWA



ŁATWA OBSŁUGA

Inteligentne sterowniki OPTI i NAVI Airpol Power Control zostały zaprojektowane z myślą o bezpieczeństwie danych i integralności całego systemu sprężania.

Zapewniają **efektywną pracę i bezpieczeństwo układu oraz stały monitoring parametrów roboczych sprężarki.**

BEZPIECZNY ZDALNY MONITORING

Sterowniki Airpol **spełniają standardy cyberbezpieczeństwa** i nie wymagają korzystania z zewnętrznych serwerów, ograniczając ryzyko ataku na krytyczną infrastrukturę produkcyjną.

Web serwer hostowany z poziomu sterownika (bez chmury), niezależnie od dostępu do internetu.

Brak potrzeby wysyłania danych poza strukturę LAN.

Wyeliminowanie ryzyka szpiegowania i ataków cybernetycznych.



INTUICYJNY INTERFEJS I CZYTELNA WIZUALIZACJA DANYCH

NAVI - kolorowy, dotykowy wyświetlacz 4.3"

OPTI - kolorowy wyświetlacz 3.5"

KONTROLA PARAMETRÓW PRACY UKŁADU

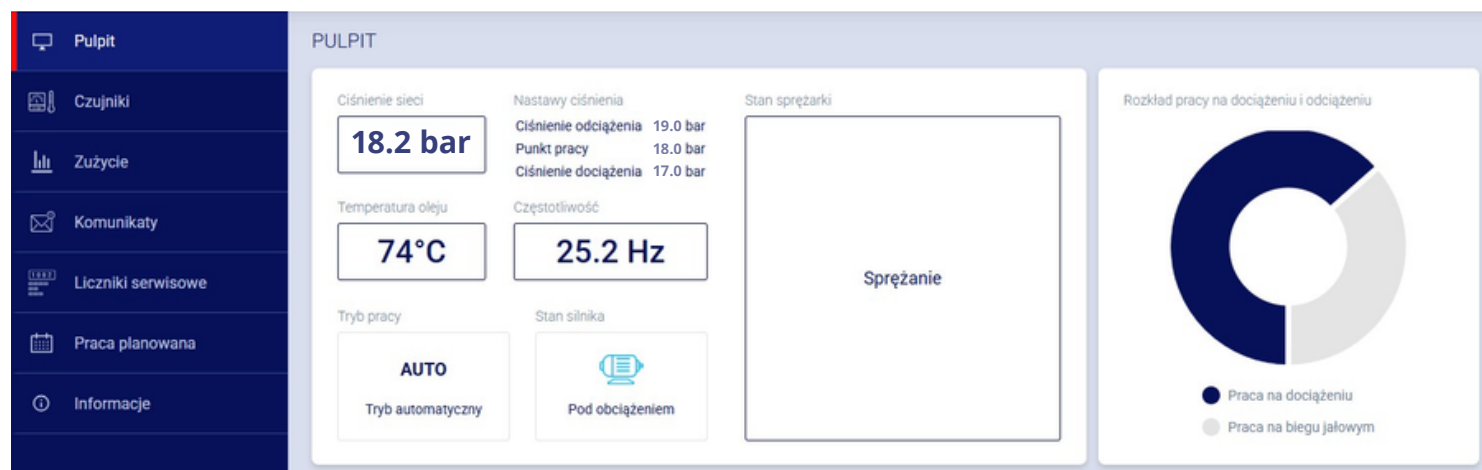
PRACA SIECIOWA Z OBSŁUGĄ DO 4 SPRĘŻAREK W TRYBIE KASKADOWYM LUB SEKWENCYJNYM

UŻYTKOWNIK MA MOŻLIWOŚĆ:

- wyboru trybu pracy (w tym pracy sieciowej),
- modyfikacji podstawowych parametrów pracy sprężarki,
- planowania pracy z podziałem na zdarzenia cykliczne i jednorazowe (wg kalendarza),
- wyboru jednego z 4 języków interfejsu,
- aktualizacji oprogramowania poprzez port USB,
- zdalnego monitorowania stanu sprężarki, w sposób bezpieczny, bez ryzyka narażenia na ataki cybernetyczne.

WEB SERVER

ZDALNY MONITORING PRACY SPRĘŻARKI W CZASIE RZECZYWISTYM



Wbudowany **system wizualizacji (Web Serwer)** umożliwia wygodny podgląd parametrów pracy sprężarki z poziomu standardowej przeglądarki internetowej.

Aplikacja hostowana jest bezpośrednio w sterowniku OPTI / NAVI Airpol Power Control, dzięki czemu nie wymaga instalacji żadnego dodatkowego oprogramowania. Wystarczy urządzenie podłączone do sieci lokalnej, aby uzyskać szybki dostęp do danych eksploatacyjnych i bieżącego stanu pracy sprężarki.

System pozwala na jednoczesny dostęp wielu użytkowników, zapewniając wygodny monitoring i pełną kontrolę nad urządzeniem z różnych stanowisk.

UŻYTKOWNIK MOŻE NA BIEŻĄCO:

- monitorować wartości wszystkich czujników,
- analizować statystyki obciążenia i wykorzystania urządzenia w formie czytelnych wykresów,
- przeglądać pełną historię komunikatów i zdarzeń,
- sprawować nadzór nad licznikami serwisowymi, które informują o zbliżających się przeglądach,
- kontrolować skonfigurowane zdarzenia jednorazowe i cykliczne,

Dzięki funkcji Web Serwer użytkownik zyskuje pełną kontrolę nad pracą sprężarki, łatwiejsze planowanie obsługi serwisowej i większą niezawodność całej instalacji.

DANE TECHNICZNE

SERIA

Airpol LaserTech

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE STAŁOOBROTOWE

Typ	Wydajność m³/h			Moc silnika	Wymiary	Zbiornik	Klasa czystości powietrza wg. ISO 8573-1
	1,6 MPa	1,8 MPa	1,9 MPa	kW	mm		
Airpol KT 15 LaserTech	82	75	70	15	2000 x 660 x 1645	500 l	1.4.1
Airpol T 22 LaserTech	119	112	104	22	1100 x 720 x 1430	-	1.4.1

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE ZMIENNOOBROTOWE - MAX 16 BAR

Typ	Wydajność m³/h min - max Funkcja Ultra Speed				Moc silnika	Wymiary	Zbiornik	Klasa czystości powietrza wg. ISO 8573-1
	Max 16 bar							
	1,3 MPa	1,4 MPa	1,5 MPa	1,6 MPa	kW	mm		
Airpol KTPR 15 LaserTech	54 - 96	54 - 91	54 - 86	54 - 82	15	2000 x 600 x 1645	500 l	1.4.1
Airpol PRT 22 LaserTech	54 - 142	54 - 133	54 - 126	54 - 119	22	720 x 1300 x 1460	-	1.4.1

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE ZMIENNOOBROTOWE - MAX 19 BAR

Typ	Wydajność m³/h min - max Funkcja Ultra Speed				Moc silnika	Wymiary	Zbiornik	Klasa czystości powietrza wg. ISO 8573-1
	Max 19 bar							
	1,6 MPa	1,7 MPa	1,8 MPa	1,9 MPa	mm			
Airpol KTPR 15 LaserTech	28 - 82	28 - 78	28 - 75	28 - 70	15	2000 x 600 x 1645	500 l	1.4.1
Airpol PRT 22 LaserTech	54 - 119	54 - 116	54 - 112	54 - 104	22	720 x 1300 x 1460	-	1.4.1
Airpol PRT 30LaserTech	50 - 162	50 - 157	50 - 154	50 - 143	30	2300 x 900 x 1460	-	1.4.1
Airpol PRT 45 LaserTech	102 - 240	102 - 239	102 - 238	102 - 220	45	2300 x 900 x 1460	-	1.4.1
Airpol PR 75 LaserTech	186 - 438	186 - 429	186 - 420	186 - 402	75	2100 x 1230 x 1670	-	-

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- przeznaczona do zasilania urządzeń do obróbki laserowej, zapewniająca stabilne i czyste sprężone powietrze, niezbędne do precyzyjnego działania systemów cięcia, znakowania i grawerowania,
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym oraz trzema filtrami sprężonego powietrza.

Typ	Airpol KT 15 LaserTech	
Nadciśnienie tłoczenia	MPa	1,6
Wydajność	m ³ /h	82
	m ³ /min	1,37
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	2000 x 660 x 1645
Przyłącze sprężonego powietrza		G 3/4
Masa	kg	575
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3500
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	72
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	15
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x6
Zabezpieczenie	A	40
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573.1 (standardowe wykonanie)		1.4.1
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- przeznaczona do zasilania urządzeń do obróbki laserowej, zapewniająca stabilne i czyste sprężone powietrze, niezbędne do precyzyjnego działania systemów cięcia, znakowania i grawerowania,
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym oraz trzema filtrami sprężonego powietrza.

Typ	Airpol KT 15 LaserTech	
Nadciśnienie tłoczenia	MPa	1,8
Wydajność	m ³ /h	75
	m ³ /min	1,25
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	2000 x 660 x 1645
Przyłącze sprężonego powietrza		G 3/4
Masa	kg	575
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3500
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	72
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	15
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x6
Zabezpieczenie	A	40
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573.1 (standardowe wykonanie)		1.4.1
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- przeznaczona do zasilania urządzeń do obróbki laserowej, zapewniająca stabilne i czyste sprężone powietrze, niezbędne do precyzyjnego działania systemów cięcia, znakowania i grawerowania,
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym oraz trzema filtrami sprężonego powietrza.

Typ	Airpol KT 15 LaserTech	
Nadciśnienie tłoczenia	MPa	1,9
Wydajność	m ³ /h	70
	m ³ /min	1,17
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	2000 x 660 x 1645
Przyłącze sprężonego powietrza		G 3/4
Masa	kg	575
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3500
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	72
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	15
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x6
Zabezpieczenie	A	40
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573.1 (standardowe wykonanie)		1.4.1
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- przeznaczona do zasilania urządzeń do obróbki laserowej, zapewniająca stabilne i czyste sprężone powietrze, niezbędne do precyzyjnego działania systemów cięcia, znakowania i grawerowania,
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym oraz trzema filtrami sprężonego powietrza.

Typ	Airpol T 22 LaserTech	
Nadciśnienie tłoczenia	MPa	1,6
Wydajność	m ³ /h	119
	m ³ /min	1,98
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1100 x 720 x 1430
Przyłącze sprężonego powietrza		G 3/4
Masa	kg	580
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3500
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	70
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	22
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	4x16+PE
Zabezpieczenie	A	63
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573.1 (standardowe wykonanie)		1.4.1
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- przeznaczona do zasilania urządzeń do obróbki laserowej, zapewniająca stabilne i czyste sprężone powietrze, niezbędne do precyzyjnego działania systemów cięcia, znakowania i grawerowania,
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym oraz trzema filtrami sprężonego powietrza.

Typ	Airpol T 22 LaserTech	
Nadciśnienie tłoczenia	MPa	1,8
Wydajność	m ³ /h	112
	m ³ /min	1,87
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1100 x 720 x 1430
Przyłącze sprężonego powietrza		G 3/4
Masa	kg	580
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3500
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	70
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	22
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	4x16+PE
Zabezpieczenie	A	63
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573.1 (standardowe wykonanie)		1.4.1
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- przeznaczona do zasilania urządzeń do obróbki laserowej, zapewniająca stabilne i czyste sprężone powietrze, niezbędne do precyzyjnego działania systemów cięcia, znakowania i grawerowania,
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym oraz trzema filtrami sprężonego powietrza.

Typ	Airpol T 22 LaserTech	
Nadciśnienie tłoczenia	MPa	1,9
Wydajność	m ³ /h	104
	m ³ /min	1,73
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1100 x 720 x 1430
Przyłącze sprężonego powietrza		G 3/4
Masa	kg	580
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3500
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	70
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	22
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	4x16+PE
Zabezpieczenie	A	63
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573.1 (standardowe wykonanie)		1.4.1
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- przeznaczona do zasilania urządzeń do obróbki laserowej, zapewniająca stabilne i czyste sprężone powietrze, niezbędne do precyzyjnego działania systemów cięcia, znakowania i grawerowania,
- zmiennieobrotowa (z falownikiem) oraz funkcją Ultra Speed,
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym oraz trzema filtrami sprężonego powietrza.

Typ	Airpol KTPR 15 LaserTech	
Max nadciśnienie	MPa	1,6
Wydajność (min - max) [1,6 MPa]	m ³ /h	54 - 82
Wydajność (min - max) [1,5 MPa]	m ³ /h	54 - 86
Wydajność (min - max) [1,4 MPa]	m ³ /h	54 - 91
Wydajność (min - max) [1,3 MPa]	m ³ /h	54 - 96
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	mm	2000 x 660 x 1645
Przyłącze sprężonego powietrza		G 3/4
Masa	kg	595
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3500
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	72
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	15
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x6
Zabezpieczenie	A	40
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573.1 (standardowe wykonanie)		1.4.1
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- przeznaczona do zasilania urządzeń do obróbki laserowej, zapewniająca stabilne i czyste sprężone powietrze, niezbędne do precyzyjnego działania systemów cięcia, znakowania i grawerowania,
- zmiennieobrotowa (z falownikiem) oraz funkcją Ultra Speed,
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym oraz trzema filtrami sprężonego powietrza.

Typ	Airpol KTPR 15 LaserTech	
Max nadciśnienie	MPa	1,9
Wydajność (min - max) [1,9 MPa]	m ³ /h	28 - 70
Wydajność (min - max) [1,8 MPa]	m ³ /h	28 - 75
Wydajność (min - max) [1,7 MPa]	m ³ /h	28 - 78
Wydajność (min - max) [1,6 MPa]	m ³ /h	28 - 82
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	mm	2000 x 660 x 1645
Przyłącze sprężonego powietrza		G ¾
Masa	kg	595
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3500
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	72
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	15
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x6
Zabezpieczenie	A	40
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573.1 (standardowe wykonanie)		1.4.1
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- przeznaczona do zasilania urządzeń do obróbki laserowej, zapewniająca stabilne i czyste sprężone powietrze, niezbędne do precyzyjnego działania systemów cięcia, znakowania i grawerowania,
- zmiennieobrotowa (z falownikiem) oraz funkcją Ultra Speed,
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym oraz trzema filtrami sprężonego powietrza.

Typ	Airpol PRT 22 LaserTech	
Max nadciśnienie	MPa	1,6
Wydajność (min - max) [1,6 MPa]	m ³ /h	54 - 119
Wydajność (min - max) [1,5 MPa]	m ³ /h	54 - 126
Wydajność (min - max) [1,4 MPa]	m ³ /h	54 - 133
Wydajność (min - max) [1,3 MPa]	m ³ /h	54 - 142
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	mm	720 x 1300 x 1460
Przyłącze sprężonego powietrza		G 3/4
Masa	kg	615
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3500
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	70
Sposób przenoszenia napędu		napęd bezpośredni
Nominalna moc silnika	kW	22
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Nominalna moc silnika wentylatora	kW	0,65
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	4x16+PE
Zabezpieczenie	A	63
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573.1 (standardowe wykonanie)		1.4.1
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- przeznaczona do zasilania urządzeń do obróbki laserowej, zapewniająca stabilne i czyste sprężone powietrze, niezbędne do precyzyjnego działania systemów cięcia, znakowania i grawerowania,
- zmiennieobrotowa (z falownikiem) oraz funkcją Ultra Speed,
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym oraz trzema filtrami sprężonego powietrza.

Typ	Airpol PRT 22 LaserTech	
Max nadciśnienie	MPa	1,9
Wydajność (min - max) [1,9 MPa]	m ³ /h	54 - 104
Wydajność (min - max) [1,8 MPa]	m ³ /h	54 - 112
Wydajność (min - max) [1,7 MPa]	m ³ /h	54 - 116
Wydajność (min - max) [1,6 MPa]	m ³ /h	54 - 119
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	mm	720 x 1300 x 1460
Przyłącze sprężonego powietrza		G 3/4
Masa	kg	615
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3500
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	70
Sposób przenoszenia napędu		napęd bezpośredni
Nominalna moc silnika	kW	22
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Nominalna moc silnika wentylatora	kW	0,65
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	4x16+PE
Zabezpieczenie	A	63
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573.1 (standardowe wykonanie)		1.4.1
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- przeznaczona do zasilania urządzeń do obróbki laserowej, zapewniająca stabilne i czyste sprężone powietrze, niezbędne do precyzyjnego działania systemów cięcia, znakowania i grawerowania,
- zmiennoobrotowa (z falownikiem) oraz funkcją Ultra Speed,
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym oraz trzema filtrami sprężonego powietrza.

Typ	Airpol PRT 30 LaserTech	
Max nadciśnienie	MPa	1,9
Wydajność (min - max) [1,9 MPa]	m ³ /h	50 - 143
Wydajność (min - max) [1,8 MPa]	m ³ /h	50 - 154
Wydajność (min - max) [1,7 MPa]	m ³ /h	50 - 157
Wydajność (min - max) [1,6 MPa]	m ³ /h	50 - 162
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	2300 x 900 x 1460
Przyłącze sprężonego powietrza		G1 ½
Masa	kg	1290
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	4800
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	75
Sposób przenoszenia napędu		napęd bezpośredni
Nominalna moc silnika	kW	30
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Nominalna moc silnika wentylatora	kW	2,2
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	4x25+PE
Zabezpieczenie	A	80
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573.1 (standardowe wykonanie)		1.4.1
Sterownik mikroprocesorowy		NAVI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- przeznaczona do zasilania urządzeń do obróbki laserowej, zapewniająca stabilne i czyste sprężone powietrze, niezbędne do precyzyjnego działania systemów cięcia, znakowania i grawerowania,
- zmiennoobrotowa (z falownikiem) oraz funkcją Ultra Speed,
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym oraz trzema filtrami sprężonego powietrza.

Typ	Airpol PRT 45 LaserTech	
Max nadciśnienie	MPa	1,9
Wydajność (min - max) [1,9 MPa]	m ³ /h	102 - 220
Wydajność (min - max) [1,8 MPa]	m ³ /h	102 - 238
Wydajność (min - max) [1,7 MPa]	m ³ /h	102 - 239
Wydajność (min - max) [1,6 MPa]	m ³ /h	102 - 240
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	2530 x 1000 x 1640
Przyłącze sprężonego powietrza		G 1½
Masa	kg	1440
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	7000
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	75
Sposób przenoszenia napędu		napęd bezpośredni
Nominalna moc silnika	kW	45
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Nominalna moc silnika wentylatora	kW	2,2
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	3x50+PE
Zabezpieczenie	A	125
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573.1 (standardowe wykonanie)		1.4.1
Sterownik mikroprocesorowy		NAVI Airpol Power Control

DANE TECHNICZNE

Sprężarka śrubowa

- zmiennobrotowa (z falownikiem) oraz funkcją Ultra Speed

Typ	Airpol PR 75 LaserTech	
Max nadciśnienie	MPa	1,9
Wydajność (min - max) [1,9 MPa]	m ³ /h	186 - 402
Wydajność (min - max) [1,8 MPa]	m ³ /h	186 - 420
Wydajność (min - max) [1,7 MPa]	m ³ /h	186 - 429
Wydajność (min - max) [1,6 MPa]	m ³ /h	186 - 438
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	2100 x 1230 x 1670
Przyłącze sprężonego powietrza		G 2
Masa	kg	1940
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +45
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	11700
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 10°C powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	75
Sposób przenoszenia napędu		napęd bezpośredni
Nominalna moc silnika	kW	75
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE4
Stopień ochrony silnika		IP55
Nominalna moc silnika wentylatora	kW	4,15
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	3x70+PE
Zabezpieczenie	A	160
Sterownik mikroprocesorowy		NAVI Airpol Power Control

Nasza oferta

SPRĘŻARKI
ŚRUBOWE OLEJOWE

SPRĘŻARKI
ŚRUBOWE BEZOLEJOWE

STOPNIE ŚRUBOWE

SPRĘŻARKI SPIRALNE

OSUSZACZE
SPRĘŻONEGO POWIETRZA

FILTRY
SPRĘŻONEGO POWIETRZA

DOPRĘŻACZE

WYTWORNICE AZOTU

DMUCHAWY

ZBIORNIKI POWIETRZA

KONTENEROWE STACJE
SPRĘŻONEGO POWIETRZA



ZAPOZNAJ SIĘ
Z NASZĄ PEŁNĄ OFERTĄ

Nasz serwis



Rozbudowana sieć
Autoryzowanych Partnerów
Handlowych i Serwisowych
na całym świecie



Stały dostęp
do oryginalnych części
i materiałów
eksploatacyjnych



Pełna opieka
serwisowa gwarancyjna
i pogwarancyjna

Zasil swój system laserowy właściwym powietrzem

SKONTAKTUJ SIĘ Z DORADCĄ AIRPOL



PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI SPRĘŻAREK AIRPOL SP. Z O. O.

SIEDZIBA GŁÓWNA | HEADQUARTERS



ul. Nieszawska 15c
61-021 Poznań
POLAND



+48 61 650 45 67



airpol@airpol.com.pl



airpol.com.pl

ODDZIAŁ SPRZEDAŻY | SALES DEPARTMENT GLIWICE



ul. Kościuszki 1c
44-100 Gliwice
POLAND



+48 32 238 99 75



+48 32 302 26 22



gliwice@airpol.com.pl

ODDZIAŁ SPRZEDAŻY | SALES DEPARTMENT RZESZÓW



ul. Przemysłowa 5
35-105 Rzeszów
POLAND



+48 17 854 79 42



+48 17 850 44 11



rzeshow@airpol.com.pl