

SPRĘŻARKI SPIRALNE AIRPOL SRKT O MOCY OD 2,2 DO 7,5 kW

Z SYSTEMEM UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

02 BEZ KOMPROMISÓW W JAKOŚCI – POWIETRZE W 100% BEZOLEJOWE

Sprężarki spiralne Airpol SRKT to synonim czystości i niezawodności. Dostarczają sprężone powietrze wolne od jakichkolwiek śladów oleju, co pozwala na ich zastosowanie w najbardziej wymagających branżach – od medycyny i farmacji, przez przemysł spożywczy i chemiczny, aż po technologie uzdatniania wody pitnej.

Tam, gdzie liczy się jakość powietrza – wybierz Airpol.

03 CZYSTE POWIETRZE DZIĘKI ZAAWANSOWANEJ TECHNOLOGII SPIRALNEJ

Nowoczesna technologia sprężania spiralnego w sprężarkach Airpol SRKT gwarantuje wytwarzanie w 100% bezolejowego sprężonego powietrza. Unikalna konstrukcja stopnia spiralnego w którym nie dochodzi do kontaktu metalowych powierzchni spiral sprężających, całkowicie eliminuje potrzebę smarowania w komorze sprężania. Efekt? Powietrze o wysokiej czystości, idealne do procesów i zastosowań gdzie kluczowym kryterium przy doborze urządzenia staje się jakość sprężonego powietrza, całkowicie pozbawionego cząstek oleju.

01 PRODUKT Z ATESTEM PZH

Sprężarki spiralne Airpol SRKT posiadają atest higieniczny, który potwierdza możliwość ich stosowania w systemach uzdatniania i dystrybucji wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi oraz w instalacjach sprężonego powietrza w zakładach przemysłowych.



SZEROKIE ZASTOSOWANIE



Przemysł
chemiczny



Przemysł
spożywczy



Stacje
uzdatniania wody



Laboratoria



Przemysł
farmaceutyczny



Medycyna



Przemysł
elektroniczny

Przedsiębiorstwo Produkcji Sprężarek Airpol Sp. z o.o.
ul. Nieszawska 15c, 61-021 Poznań

🌐 airpol.com.pl
☎ +48 61 650 45 67
✉ airpol@airpol.com.pl

SPRĘŻARKI SPIRALNE

BEZOLEJOWE POWIETRZE DLA WYMAGAJĄCYCH APLIKACJI

04 SPRĘŻARKA ZAPROJEKTOWANA Z MYŚLĄ O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI I WYGODZIE UŻYTKOWANIA

KOMPAKTOWA KONSTRUKCJA – PEŁNA GOTOWOŚĆ DO PRACY

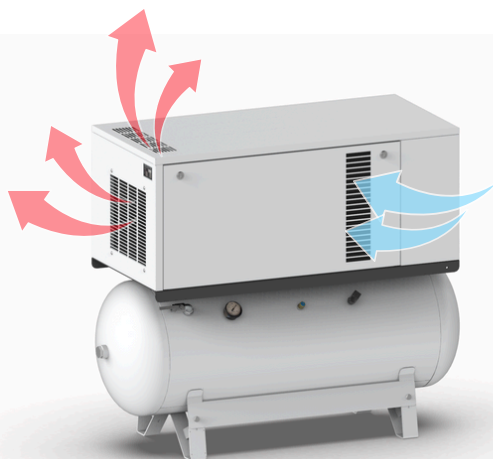
Sprężarka Airpol SRKT jest kompletnym zestawem ze zbiornikiem, gotowym do natychmiastowego podłączenia i pracy. Kompaktowa budowa ułatwia transport i montaż urządzenia, zapewniając jednocześnie maksymalne wykorzystanie przestrzeni.

ŁATWY DOSTĘP SERWISOWY

Szybki dostęp do materiałów eksploatacyjnych i podzespołów skraca czas przestojów, jednocześnie obniżając koszty utrzymania.

OPTIMALIZACJA PRZEPŁYWU POWIETRZA CHŁODZĄCEGO – WIĘKSZA EFEKTYWNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

Zaawansowany system odprowadzania ciepła stabilizuje temperaturę pracy, wydłuża żywotność podzespołów, redukuje hałas i obniża zużycie energii.



SILNIK ELEKTRYCZNY SPRAWDZONYCH EUROPEJSKICH PRODUCENTÓW

Sprężarki spiralne Airpol SRKT wyposażone są w silniki elektryczne renomowanych europejskich producentów – ponieważ jakość ma dla nas znaczenie.

ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE – ZAPROJEKTOWANE I WYKONANE PRZEZ AIRPOL

Zbiorniki ciśnieniowe stosowane w sprężarkach Airpol SRKT, zaprojektowane zostały z myślą o niezawodności i bezpieczeństwie pracy. Każdy zbiornik spełnia rygorystyczne wymagania Dyrektywy 2014/68/UE, a zastosowanie stali konstrukcyjnej o zwiększonej wytrzymałości i odporności na korozję gwarantuje długotrwałą eksploatację. Zbiorniki Airpol dostarczane są wraz z pełną dokumentacją wymaganą do zgłoszenia urządzenia ciśnieniowego w UDT.

CICHA PRACA – KOMFORT W KAŻDYM ŚRODOWISKU

Sprężarki spiralne Airpol wyróżniają się wyjątkowo niskim poziomem hałasu dzięki niskiej prędkości obrotowej i obudowie dźwiękochłonnej. Wewnętrzne wytłumienie o skuteczności pochłaniania dźwięku do 80% sprawia, że ich praca jest niezwykle cicha i przyjazna dla otoczenia.

SPRĘŻARKA SPIRALNA

BEZOLEJOWE POWIETRZE DLA WYMAGAJĄCYCH APLIKACJI

05 TECHNOLOGIA SPIRALNA – MAKSYMALNA EFEKTYWNOŚĆ

W nowatorskiej linii sprężarek spiralnych Airpol SRKT proces sprężania realizowany jest dzięki precyzyjnej współpracy dwóch segmentów spiralnych.

Jedna spirala pozostaje nieruchoma, podczas gdy druga porusza się po orbicie kołowej, wykonując 2,5 obrotu. W wyniku tego ruchu powstają komory sprężania, które stopniowo zmniejszają swoją objętość, przesuując powietrze od otworu ssawnego do otworu tłocznego.

Podczas pracy sprężarki powietrze jest zasysane, a następnie zamykane w jednej z komór spiralnych, gdzie następuje jego płynne i równomierne sprężanie w kierunku środka spirali – miejsca wylotu z zaworem zwrotnym. Taki sposób działania gwarantuje ciągły przepływ powietrza bez pulsacji, zapewniając wysoką kulturę pracy urządzenia.

Co istotne, w trakcie sprężania nie dochodzi do kontaktu powierzchni metalowych między spiralami, dzięki czemu nie ma potrzeby smarowania olejowego w komorze sprężania. Efektem jest całkowicie bezolejowe powietrze – idealne dla najbardziej wymagających zastosowań.

Technologia spiralna to synonim innowacji i czystości, która wnosi jakość sprężonego powietrza na wyższy poziom.

06 NOWOCZESNA KONSTRUKCJA – NIEZAWODNOŚĆ NA LATA

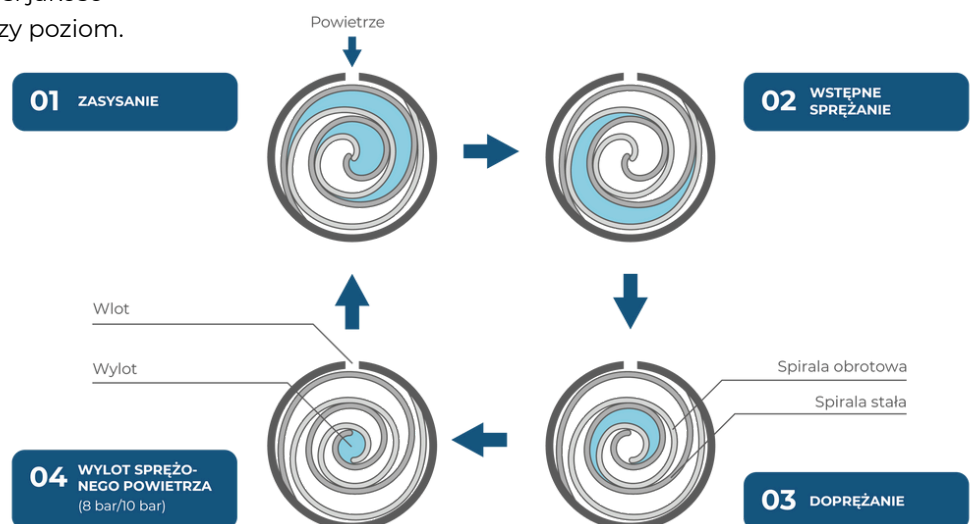
Nowoczesna konstrukcja stopni spiralnych stosowanych w sprężarkach Airpol SRKT gwarantuje wydłużoną żywotność urządzenia, niższy poziom vibracji oraz minimalne pulsacje sprężonego powietrza.

Dzięki przemysłanej budowie stopnia spiralnego liczba elementów ruchomych została ograniczona do niezbędnego minimum, a symetryczne komponenty zapewniają doskonałe wyważenie i cichą pracę całego układu.

Proces sprężania przebiega płynnie i ciągle, co przekłada się na wyjątkowo stabilny przepływ powietrza bez gwałtownych pulsacji.

Zastosowanie łożysk tocznych o zwiększonych wymiarach dodatkowo wzmacnia trwałość konstrukcji i zapewnia niezawodną pracę sprężarki przez długie lata.

Konstrukcja stopnia spiralnego łączy w sobie inżynierską precyzję, niezrównaną trwałość i komfort użytkowania – zaprojektowana, by działać niezawodnie w warunkach wymagających doskonałej jakości powietrza.



WBUDOWANY SYSTEM UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

FILTRACJA I OSUSZANIE DLA ZAPEWNIENIA JESZCZE WYŻSZEJ KLASY CZYSTOŚCI POWIETRZA

07 SPRĘŻONE POWIETRZE DLA WYMAGAJĄCYCH APLIKACJI

Zintegrowany układ uzdatniania sprężonego powietrza w sprężarkach Airpol usuwa wilgoć do wymaganego punktu rosy +3°C, gwarantując jakość sprężonego powietrza na poziomie **1.4.0** klasy czystości (wg. ISO 8573-1:2010).

Tam, gdzie liczy się jakość powietrza – wybierz Airpol.

09 KOMPAKTOWA BUDOWA

Maksymalnie zredukowana powierzchnia zabudowy i zintegrowany osuszacz z filtrami to rozwiązanie, dzięki któremu użytkownik **zaoszczędzi cenną powierzchnię montażową**, ma **ułatwiony dostęp eksploatacyjny i serwisowy**, a ponadto nie ponosi dodatkowych kosztów instalacji urządzeń uzdatniania sprężonego powietrza.

Za wyborem sprężarki w takim wykonaniu przemawiają zarówno względy ekonomiczne, jak i starannie przemyślany design.

08 CO STANOWI UKŁAD UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA W SPRĘŻARKACH AIRPOL SRKT?

Osuszacz chłodniczy oraz dwa filtry sprężonego powietrza umieszczone są w jednej obudowie wraz z całym zespołem sprężarkowym.

FILTR WSTĘPNY

eliminuje 99% cząstek stałych i ciekłych większych niż 3 µm.



OSUSZACZ CHŁODNICZY

usuwa wilgoć ze sprężonego powietrza do wymaganego punktu rosy +3°C.



FILTR BARDZO DOKŁADNY

usuwa 99% cząstek stałych większych niż 0,01 µm.

DLACZEGO WARTO UZDATNIAĆ SPRĘŻONE POWIETRZE?

DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ
NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

ELIMINACJA NIESPODZIEWANYCH
PRZESTOJÓW W PRODUKCJI

BRAK ZAKŁÓCEŃ
PROCESU TECHNOLOGICZNEGO

OGRANICZENIE RYZYKA KOROZJI
INSTALACJI PNEUMATYCZNYCH

MINIMALIZOWANIE
RYZYKA USZKODZEŃ
PRODUKTU KOŃCOWEGO

NIEZAWODNA PRACA NARZĘDZI
I MASZYN ZASILANYCH
SPRĘŻONYM POWIETRZEM

STEROWNIK OPTI Airpol Power Control

SPEŁNIAJĄCY STANDARDY CYBERBEZPIECZEŃSTWA



11 BEZPIECZNY ZDALNY MONITORING

Sterownik spełnia standardy cyberbezpieczeństwa, które wykluczają korzystania z zewnętrznych serwerów, będących potencjalnym miejscem ataku na krytyczną infrastrukturę produkcyjną.

- Web server hostowany z poziomu sterownika (bez chmury), niezależnie od dostępu do internetu.
- Brak potrzeby wysyłania danych poza strukturę LAN.
- Wyeliminowanie ryzyka szpiegowania i ataków cybernetycznych.

10 ŁATWA OBSŁUGA

Sterownik **OPTI** z serii **Airpol Power Control** został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie danych i integralności systemu.

Zapewnienia efektywnej pracy i bezpieczeństwo całego układu oraz stały monitoring parametrów roboczych sprężarki.

UŻYTKOWNIK MA MOŻLIWOŚĆ:

- wyboru trybu pracy (w tym pracy sieciowej),
- modyfikacji podstawowych parametrów pracy sprężarki,
- planowania pracy z podziałem na zdarzenia cykliczne i jednorazowe (wg kalendarza),
- wyboru jednego z 4 języków interfejsu,
- aktualizacji oprogramowania poprzez port USB,
- zdalnie monitorowania stanu sprężarki w sposób bezpieczny, bez ryzyka narażenia na ataki cybernetyczne.



INTUICYJNY INTERFEJS



KONTROLA PARAMETRÓW PRACY UKŁADU



PRACA SIECIOWA Z OBSŁUGĄ DO 4 SPRĘŻAREK

DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna (bezolejowa)		z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza
Typ		Airpol SRKT 2
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	15
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	12,8
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1440x660x1250
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½
Masa	kg	265
Pojemność zbiornika	l	240
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	400
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	54
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	2,2
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x2,5
Zabezpieczenie	A	16
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010		1.4.0
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Power Control

DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna (bezolejowa)		z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza
Typ		Airpol SRKT 2
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	15
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	12,8
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1915x660x1340
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½
Masa	kg	310
Pojemność zbiornika	l	500
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	400
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	54
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	2,2
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x2,5
Zabezpieczenie	A	16
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010		1.4.0
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Power Control

DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna (bezolejowa)	z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza		
Typ		Airpol SRKT 4	
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0	
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h		25
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h		21
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1440x660x1250	
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½	
Masa	kg	295	
Pojemność zbiornika	l		240
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40	
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	600	
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia	
Poziom dźwięku	dB(A)	54	
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa	
Nominalna moc silnika	kW	3,7	
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3	
Stopień ochrony silnika		IP55	
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50	
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x2,5	
Zabezpieczenie	A	16	
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3	
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010		1.4.0	
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Power Control	

DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna (bezolejowa)	z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza	
Typ		Airpol SRKT 4
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	25
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	21
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1915x660x1340
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½
Masa	kg	350
Pojemność zbiornika	l	500
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	600
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	54
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	3,7
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x2,5
Zabezpieczenie	A	16
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010		1.4.0
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Power Control

DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna (bezolejowa)	z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza	
Typ	Airpol SRKT 5	
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	36,8
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	27
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1915x660x1340
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½
Masa	kg	380
Pojemność zbiornika	l	500
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	800
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	58
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	5,5
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x2,5
Zabezpieczenie	A	25
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010		1.4.0
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Power Control

DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna (bezolejowa)

- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza

Typ		Airpol SRKT 7	
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0	
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	51	
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	41,2	
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1915x660x1340	
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½	
Masa	kg	390	
Pojemność zbiornika	l	500	
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40	
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	1200	
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia	
Poziom dźwięku	dB(A)	59	
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa	
Nominalna moc silnika	kW	7,5	
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3	
Stopień ochrony silnika		IP55	
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50	
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x4	
Zabezpieczenie	A	32	
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3	
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010		1.4.0	
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Power Control	