

SPRĘŻARKI SPIRALNE AIRPOL SR O MOCY OD 22 kW DO 45 kW

BEZOLEJOWE POWIETRZE DLA WYMAGAJĄCYCH APLIKACJI

02 BEZ KOMPROMISÓW W JAKOŚCI – POWIETRZE W 100% BEZOLEJOWE

Sprężarki spiralne Airpol SR to synonim czystości i niezawodności. Dostarczają sprężone powietrze wolne od jakichkolwiek śladów oleju, co pozwala na ich zastosowanie w najbardziej wymagających branżach – od medycyny i farmacji, przez przemysł spożywczy i chemiczny, aż po technologie uzdatniania wody pitnej.

**Tam, gdzie liczy się jakość powietrza
– wybierz Airpol.**

03 CZYSTE POWIETRZE DZIĘKI ZAAWANSOWANEJ TECHNOLOGII SPIRALNEJ

Nowoczesna technologia sprężania spiralnego w sprężarkach Airpol SR gwarantuje wytwarzanie w 100% bezolejowego sprężonego powietrza. Unikalna konstrukcja stopnia spiralnego w którym nie dochodzi do kontaktu metalowych powierzchni spiral sprężających, całkowicie eliminuje potrzebę smarowania w komorze sprężania. Efekt? Powietrze o wysokiej czystości, idealne do procesów i zastosowań, gdzie kluczowym kryterium przy doborze urządzenia staje się jakość sprężonego powietrza, całkowicie pozbawionego cząstek oleju.



01 PRODUKT Z ATESTEM PZH

Sprężarki spiralne Airpol SR posiadają atest higieniczny, który potwierdza możliwość ich stosowania w systemach uzdatniania i dystrybucji wody pitnej oraz w instalacjach, gdzie wymagana jest całkowita bezolejowość sprężonego powietrza. To pewność najwyższej jakości i bezpieczeństwa w najbardziej wymagających aplikacjach.

SZEROKIE ZASTOSOWANIE



Przemysł
chemiczny



Przemysł
spożywczy



Stacje
uzdatniania wody



Laboratoria



Przemysł
farmaceutyczny



Medycyna



Przemysł
elektroniczny

Przedsiębiorstwo Produkcji Sprężarek Airpol Sp. z o.o.
ul. Nieszawska 15c, 61-021 Poznań

🌐 airpol.com.pl
☎ +48 61 650 45 67
✉ airpol@airpol.com.pl

SPRĘŻARKA SPIRALNA

BEZOLEJOWE POWIETRZE DLA WYMAGAJĄCYCH APLIKACJI

04 TECHNOLOGIA SPIRALNA – MAKSYMALNA EFEKTYWNOŚĆ

W nowatorskiej linii sprężarek spiralnych Airpol SR proces sprężania realizowany jest dzięki precyzyjnej współpracy dwóch segmentów spiralnych.

Jedna spirala pozostaje nieruchoma, podczas gdy druga porusza się po orbicie kołowej, wykonując 2,5 obrotu. W wyniku tego ruchu powstają komory sprężania, które stopniowo zmniejszają swoją objętość, przesuwając powietrze od otworu ssawnego do otworu tłocznego.

Podczas pracy sprężarki powietrze jest zasysane, a następnie zamykane w jednej z komór spiralnych, gdzie następuje jego płynne i równomierne sprężanie w kierunku środka spirali – miejsca wylotu z zaworem zwrotnym. Taki sposób działania gwarantuje ciągły przepływ powietrza bez pulsacji, zapewniając wysoką kulturę pracy urządzenia.

Co istotne, w trakcie sprężania nie dochodzi do kontaktu powierzchni metalowych między spiralami, dzięki czemu nie ma potrzeby smarowania olejowego w komorze sprężania. Efektem jest całkowicie bezolejowe powietrze – idealne dla najbardziej wymagających zastosowań.

Technologia spiralna to synonim innowacji i czystości, która podnosi jakość sprężonego powietrza na wyższy poziom.

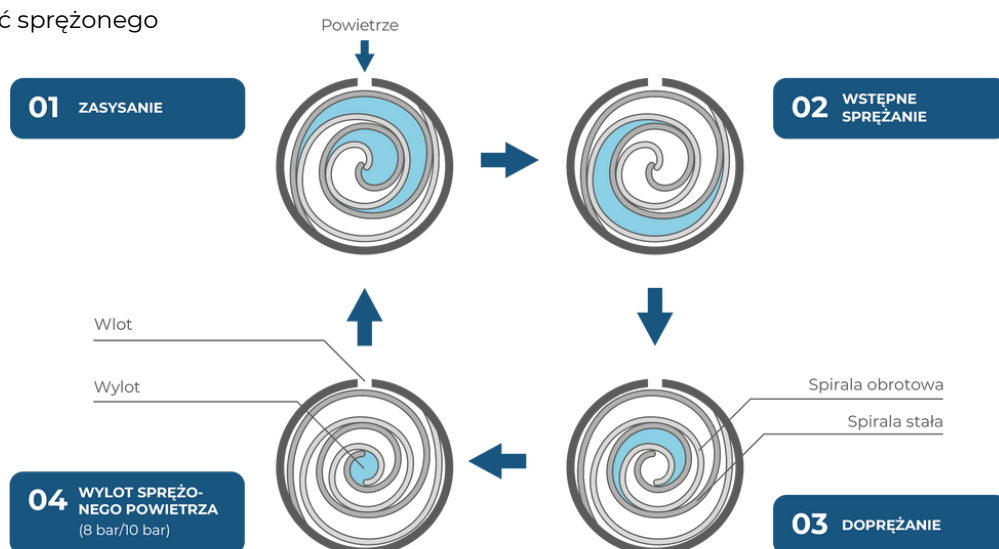
05 NOWOCZESNA KONSTRUKCJA – NIEZAWODNOŚĆ NA LATA

Nowoczesna konstrukcja stopni spiralnych stosowanych w sprężarkach Airpol SR gwarantuje wydłużoną żywotność urządzenia, niższy poziom vibracji oraz minimalne pulsacje sprężonego powietrza.

Dzięki przemyślanej budowie spiralnego stopnia sprężania liczba elementów ruchomych została ograniczona do niezbędnego minimum, a symetryczne komponenty zapewniają doskonałe wyważenie i cichą pracę całego układu.

Proces sprężania przebiega płynnie i ciągle, co przekłada się na wyjątkowo stabilny przepływ powietrza bez gwałtownych pulsacji. Zastosowanie łożysk tocznych o zwiększonych wymiarach dodatkowo wzmacnia trwałość konstrukcji i zapewnia niezawodną pracę sprężarki przez długie lata.

Konstrukcja stopnia spiralnego łączy w sobie inżynierską precyzję, niezrównaną trwałość i komfort użytkowania – zaprojektowana, by działać niezawodnie w warunkach wymagających doskonałej jakości powietrza.



STEROWNIK SIEMENS

INTELIĞENTNE STEROWANIE



07 ZDALNY MONITORING

Zdalny monitoring jest dostępny zarówno z poziomu przeglądarki internetowej, jak i w aplikacji mobilnej LOGO! dla systemów Android i iOS. Połączenie zdalne umożliwia odczyt danych diagnostycznych ze sterownika oraz podgląd zduplikowanego panelu operatorskiego, zapewniając pełną kontrolę nad pracą urządzenia z dowolnego miejsca.

06 ŁATWA OBSŁUGA

Sterownik Siemens pozwala na łatwą obsługę, czytelny podgląd stanu pracy sprężarki, oraz szybką zmianę nastawy ciśnienia roboczego (w dopuszczonym przez producenta zakresie nastawy ciśnień).

UŻYTKOWNIK NA BIEŻĄCO MA MOŻLIWOŚĆ PODGLĄDU KLUCZOWYCH PARAMETRÓW PRACY NA EKRANIE STEROWNIKA

- statusu sprężarki i aktualnego ciśnienia sprężonego powietrza,
- nastaw ciśnienia (zadane ciśnienie wyłączenia / załączenia),
- nastaw czujnika (wzmocnienie / przesunięcie przetwornika ciśnienia),
- nastaw impulsów (załączenia spustu kondensatu w Airpol SRT i Airpol SRKT),
- liczników (czasu pracy sprężarki, czasu do kolejnego serwisu).



PEŁNA KONTROLA I BEZPIECZEŃSTWO

Zabezpieczenie przed:

- zbyt wysoką temperaturą sprężonego powietrza,
- nieodpowiednimi parametrami zasilania,
- przeciążeniem sprężarki.

DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna

Typ		Airpol SR 22
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	147,2
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	108
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1420x1050x1310
Przyłącze sprężonego powietrza		G 3/4
Masa	kg	750
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3500
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	64
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	4x5,5
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	3x16+PE
Zabezpieczenie	A	63
Sterownik mikroprocesorowy		Siemens



DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna

Typ		Airpol SR 30
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	204
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	165
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1620x1150x1410
Przyłącze sprężonego powietrza		G1¼
Masa	kg	900
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	4800
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	66
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	4x7,5
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	3x25+PE
Zabezpieczenie	A	80
Sterownik mikroprocesorowy		Siemens



DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna

Typ		Airpol SR 45
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	306
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	247
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	2020x1050x1610
Przyłącze sprężonego powietrza		G1½
Masa	kg	1200
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	7000
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	68
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	6x7,5
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	3x50+PE
Zabezpieczenie	A	125
Sterownik mikroprocesorowy		Siemens

