

SPRĘŻARKI SPIRALNE AIRPOL SRT OD 2,2 kW DO 15 kW

Z SYSTEMEM UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA



PRODUKT Z ATESTEM

01 PRODUKT Z ATESTEM PZH

Sprężarki spiralne Airpol SRT posiadają atest higieniczny, który potwierdza możliwość ich stosowania w systemach uzdatniania i dystrybucji wody pitnej oraz w instalacjach, gdzie wymagana jest całkowita bezolejowość sprężonego powietrza. To pewność najwyższej jakości i bezpieczeństwa w najbardziej wymagających aplikacjach.

02 BEZ KOMPROMISÓW W JAKOŚCI – POWIETRZE W 100% BEZOLEJOWE

Sprężarki spiralne Airpol SRT to synonim czystości i niezawodności.

Dostarczają sprężone powietrze wolne od jakichkolwiek śladów oleju, co pozwala na ich zastosowanie w najbardziej wymagających branżach – od medycyny i farmacji, przez przemysł spożywczy i chemiczny, aż po technologie uzdatniania wody pitnej.

03 CZYSTE POWIETRZE DZIĘKI ZAAWANSOWANEJ TECHNOLOGII SPIRALNEJ

Nowoczesna technologia sprężania spiralnego w sprężarkach Airpol SRT gwarantuje wytwarzanie w 100% bezolejowego sprężonego powietrza.

Unikalna konstrukcja stopnia spiralnego w którym nie dochodzi do kontaktu metalowych powierzchni spiral sprężających, całkowicie eliminuje potrzebę smarowania w komorze sprężania.

Efekt? Powietrze o wysokiej czystości, idealne do procesów i zastosowań, gdzie kluczowym kryterium przy doborze urządzenia staje się jakość sprężonego powietrza, całkowicie pozbawionego cząstek oleju.

SZEROKIE ZASTOSOWANIE



Przemysł
chemiczny



Przemysł
spożywczy



Stacje
uzdatniania wody



Laboratoria



Przemysł
farmaceutyczny



Medycyna



Przemysł
elektroniczny

Przedsiębiorstwo Produkcji Sprężarek Airpol Sp. z o.o.
ul. Nieszawska 15c, 61-021 Poznań

🌐 airpol.com.pl
☎ +48 61 650 45 67
✉ airpol@airpol.com.pl

SPRĘŻARKA SPIRALNA

BEZOLEJOWE POWIETRZE DLA WYMAGAJĄCYCH APLIKACJI

04 TECHNOLOGIA SPIRALNA – MAKSYMALNA EFEKTYWNOŚĆ

W nowatorskiej linii sprężarek spiralnych Airpol SRT proces sprężania realizowany jest dzięki precyzyjnej współpracy dwóch segmentów spiralnych.

Jedna spirala pozostaje nieruchoma, podczas gdy druga porusza się po orbicie kołowej, wykonując 2,5 obrotu. W wyniku tego ruchu powstają komory sprężania, które stopniowo zmniejszają swoją objętość, przesuwając powietrze od otworu ssawnego do otworu tłocznego.

Podczas pracy sprężarki powietrze jest zasysane, a następnie zamykane w jednej z komór spiralnych, gdzie następuje jego płynne i równomierne sprężanie w kierunku środka spirali – miejsca wylotu z zaworem zwrotnym. Taki sposób działania gwarantuje ciągły przepływ powietrza bez pulsacji, zapewniając wysoką kulturę pracy urządzenia.

Co istotne, w trakcie sprężania nie dochodzi do kontaktu powierzchni metalowych między spiralami, dzięki czemu nie ma potrzeby smarowania olejowego w komorze sprężania. Efektem jest całkowicie bezolejowe powietrze – idealne dla najbardziej wymagających zastosowań.

Technologia spiralna to synonim innowacji i czystości, która podnosi jakość sprężonego powietrza na wyższy poziom.

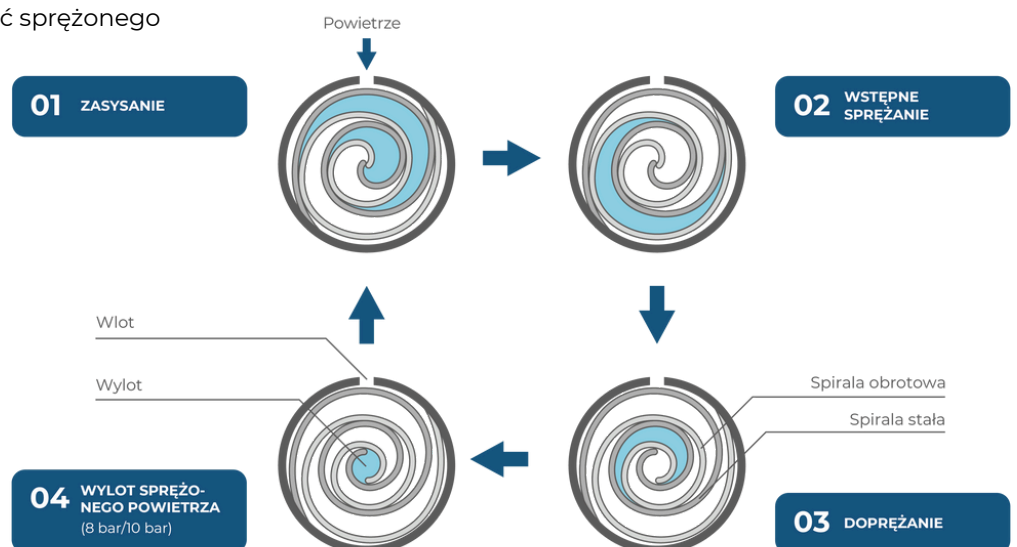
05 NOWOCZESNA KONSTRUKCJA – NIEZAWODNOŚĆ NA LATA

Nowoczesna konstrukcja stopni spiralnych stosowanych w sprężarkach Airpol SRT gwarantuje wydłużoną żywotność urządzenia, niższy poziom vibracji oraz minimalne pulsacje sprężonego powietrza.

Dzięki przemyślanej budowie spiralnego stopnia sprężania liczba elementów ruchomych została ograniczona do niezbędnego minimum, a symetryczne komponenty zapewniają doskonałe wyważenie i cichą pracę całego układu.

Proces sprężania przebiega płynnie i ciągle, co przekłada się na wyjątkowo stabilny przepływ powietrza bez gwałtownych pulsacji. Zastosowanie łożysk tocznych o zwiększonych wymiarach dodatkowo wzmacnia trwałość konstrukcji i zapewnia niezawodną pracę sprężarki przez długie lata.

Konstrukcja stopnia spiralnego łączy w sobie inżynierską precyzję, niezrównaną trwałość i komfort użytkowania – zaprojektowana, by działać niezawodnie w warunkach wymagających doskonałej jakości powietrza.



STEROWNIK OPTI Airpol Power Control

SPEŁNIAJĄCY STANDARDY CYBERBEZPIECZEŃSTWA



07 BEZPIECZNY ZDALNY MONITORING

Sterownik spełnia standardy cyberbezpieczeństwa, wykluczające korzystanie z zewnętrznych serwerów, będących potencjalnym miejscem ataku na krytyczną infrastrukturę produkcyjną.

- Web server hostowany z poziomu sterownika (bez chmury), niezależnie od dostępu do internetu.
- Brak potrzeby wysyłania danych poza strukturę LAN.
- Wyeliminowanie ryzyka szpiegowania i ataków cybernetycznych.

06 ŁATWA OBSŁUGA

Sterownik **OPTI** z serii **Airpol Power Control** został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie danych i integralności systemu.

Zapewnienia efektywną pracę i bezpieczeństwo całego układu oraz stały monitoring parametrów roboczych sprężarki.

UŻYTKOWNIK MA MOŻLIWOŚĆ:

- wyboru trybu pracy (w tym pracy sieciowej),
- modyfikacji podstawowych parametrów pracy sprężarki,
- planowania pracy z podziałem na zdarzenia cykliczne i jednorazowe (wg kalendarza),
- wyboru jednego z 4 języków interfejsu,
- aktualizacji oprogramowania poprzez port USB,
- zdalnego monitorowania stanu sprężarki w sposób bezpieczny, bez ryzyka narażenia na ataki cybernetyczne.



INTUICYJNY INTERFEJS



KONTROLA PARAMETRÓW PRACY UKŁADU



PRACA SIECIOWA Z OBSŁUGĄ DO 4 SPRĘŻAREK

WBUDOWANY SYSTEM UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

FILTRACJA I OSUSZANIE DLA ZAPEWNIENIA JESZCZE WYŻSZEJ KLASY CZYSTOŚCI POWIETRZA

08 SPRĘŻONE POWIETRZE DLA WYMAGAJĄCYCH APLIKACJI

Zintegrowany układ uzdatniania sprężonego powietrza w sprężarkach Airpol usuwa wilgoć do wymaganego punktu rosy +3°C, gwarantując jakość sprężonego powietrza na poziomie **1.4.0** klasy czystości (wg. ISO 8573-1:2010).

Tam, gdzie liczy się jakość powietrza – wybierz Airpol.

10 KOMPAKTOWA BUDOWA

Maksymalnie zredukowana powierzchnia zabudowy i zintegrowany osuszacz z filtrami to rozwiązanie, dzięki któremu użytkownik **zaoszczędzi cenną powierzchnię montażową**, ma **ułatwiony dostęp eksploatacyjny i serwisowy**, a ponadto nie ponosi dodatkowych kosztów instalacji urządzeń uzdatniania sprężonego powietrza.

Za wyborem sprężarki w takim wykonaniu przemawiają zarówno względy ekonomiczne, jak i starannie przemyślany design.

09 CO STANOWI UKŁAD UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA W SPRĘŻARKACH AIRPOL SRT?

Osuszacz chłodniczy oraz dwa filtry sprężonego powietrza umieszczone są w jednej obudowie wraz z całym zespołem sprężarkowym.

FILTR WSTĘPNY

eliminuje 99% cząstek stałych i ciekłych większych niż 3 µm.



OSUSZACZ CHŁODNICZY

usuwa wilgoć ze sprężonego powietrza do wymaganego punktu rosy +3°C.



FILTR BARDZO DOKŁADNY

usuwa 99% cząstek stałych większych niż 0,01 µm.

DLACZEGO WARTO UZDATNIAĆ SPRĘŻONE POWIETRZE?

DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ
NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

ELIMINACJA NIESPODZIEWANYCH
PRZESTOJÓW W PRODUKCJI

BRAK ZAKŁÓCEŃ
PROCESU TECHNOLOGICZNEGO

OGRANICZENIE RYZYKA KOROZJI
INSTALACJI PNEUMATYCZNYCH

MINIMALIZOWANIE
RYZYKA USZKODZEŃ
PRODUKTU KOŃCOWEGO

NIEZAWODNA PRACA NARZĘDZI
I MASZYN ZASILANYCH
SPRĘŻONYM POWIETRZEM

DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna (bezolejowa)	z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza	
Typ	Airpol SRT 2	
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	15
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	12,8
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	590x1000x1200
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½
Masa	kg	280
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	400
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	54
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	2,2
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x2,5
Zabezpieczenie	A	16
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010		1.4.0
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Power Control



DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna (bezolejowa)	z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza	
Typ		Airpol SRT 4
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	25
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	21
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	590x1000x1200
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½
Masa	kg	290
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	600
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	54
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	3,7
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x2,5
Zabezpieczenie	A	16
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010		1.4.0
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Power Control



DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna (bezolejowa)	z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza	
Typ	Airpol SRT 5	
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	36,8
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	27
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	590x1000x1200
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½
Masa	kg	290
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	800
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	58
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	5,5
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x2,5
Zabezpieczenie	A	25
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010		1.4.0
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Power Control



DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna (bezolejowa)	z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza	
Typ	Airpol SRT 7	
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	51
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	41,2
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	590x1000x1200
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½
Masa	kg	330
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	1200
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	59
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	7,5
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x4
Zabezpieczenie	A	32
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010		1.4.0
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Power Control



DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna (bezolejowa)	z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza	
Typ	Airpol SRT 11	
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	73,6
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	54
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1250x620x1218
Przyłącze sprężonego powietrza		G ½
Masa	kg	420
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	1800
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	61
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	2x5,5
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x4
Zabezpieczenie	A	32
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010		1.4.0
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Power Control



DANE TECHNICZNE

SPRĘŻARKA SPIRALNA

Sprężarka spiralna (bezolejowa)	z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i dwoma filtrami sprężonego powietrza	
Typ	Airpol SRT 15	
Nadciśnienie (opcje wykonania)	MPa	0,8 / 1,0
Wydajność [0,8 MPa]	m ³ /h	102
Wydajność [1,0 MPa]	m ³ /h	82,4
Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.)	mm	1250x620x1218
Przyłącze sprężonego powietrza		G 3/4
Masa	kg	460
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego	m ³ /h	3000
Temperatura sprężonego powietrza	°C	ok. 15 stopni powyżej temp. otoczenia
Poziom dźwięku	dB(A)	61
Sposób przenoszenia napędu		przekładnia pasowa
Nominalna moc silnika	kW	2x7,5
Klasa sprawności energetycznej silnika		IE3
Stopień ochrony silnika		IP55
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3/50
Zalecany przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5x6
Zabezpieczenie	A	40
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza	°C	+3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010		1.4.0
Sterownik mikroprocesorowy		OPTI Power Control

